

壹、骨架 (27) △

1.材質:

△ 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板,符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋼板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。

△ 2.承載:

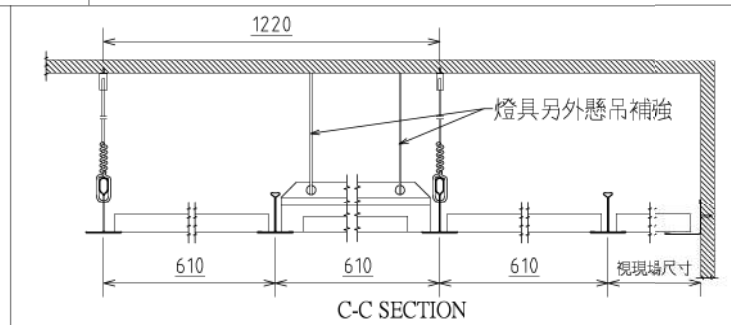
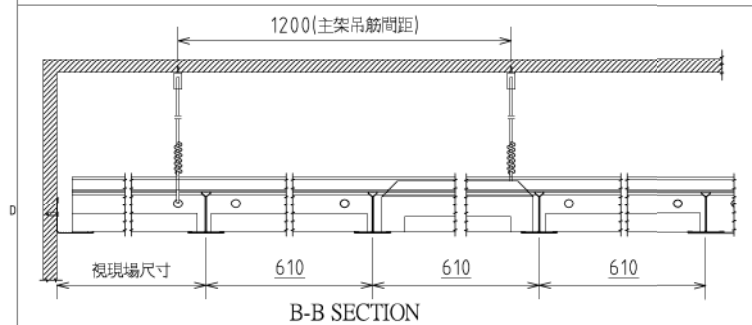
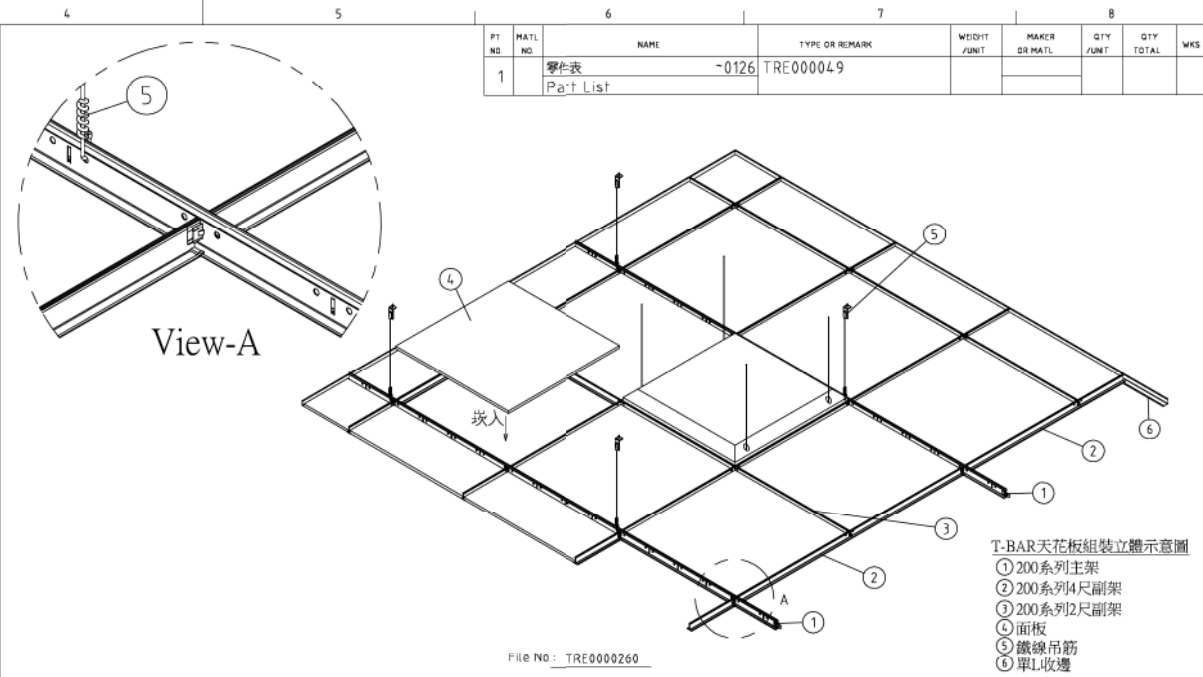
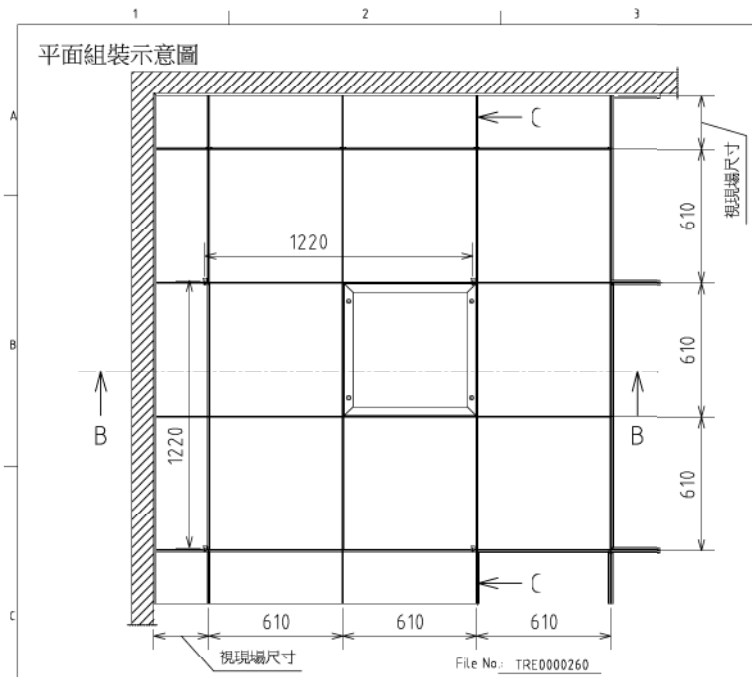
依ASTM C635需達輕度承載要求7.4 kg/m以上。

組裝用料:

名稱	主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.5mm預烤漆鋼板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/01/16	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO	PT16001~0120
APPROVED	Kai ZEN	CHECKED	CKM PAUL	DESIGNED	CKM PAUL	DRAWN	Zen
DRAWING TITLE				T-BAR搭接200系列(CAP預烤漆鋼板)標準施工大樣圖		單位 mm	
DRAWING NO				TRE0000274		第三角法	
青鋼金屬建材有限公司				台南市官田區工業路9號		DRAWING NO	
				TEL:(06)6986623		TRE0000274	
				FAX:(06)6987359		DRAWING NO	

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印



壹、骨架 (27) △

1.材質:

△ 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板,符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋁板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。

△ 2.承載:

依ASTM C635需達輕度承載要求7.4 kg/m以上。

組裝用料:

名稱	主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.5mm預烤漆鋁板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

△		SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/02/15	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO	PT16001~0125
△	2020/10/12	規範修正	Kai	DESIGNED	2020.10.20	DRAWN	Zen	單位	mm
△	2020.01.22	增加承載資訊	王樺任	CHECKED	2020.10.20			第三角法	
△	2019/6/24	膜厚內容敘述更改	LIEN	PAUL				DRAWING NO	TRE0000484
△	2018/8/21	增加膜厚公差	LIEN	PAUL					

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印

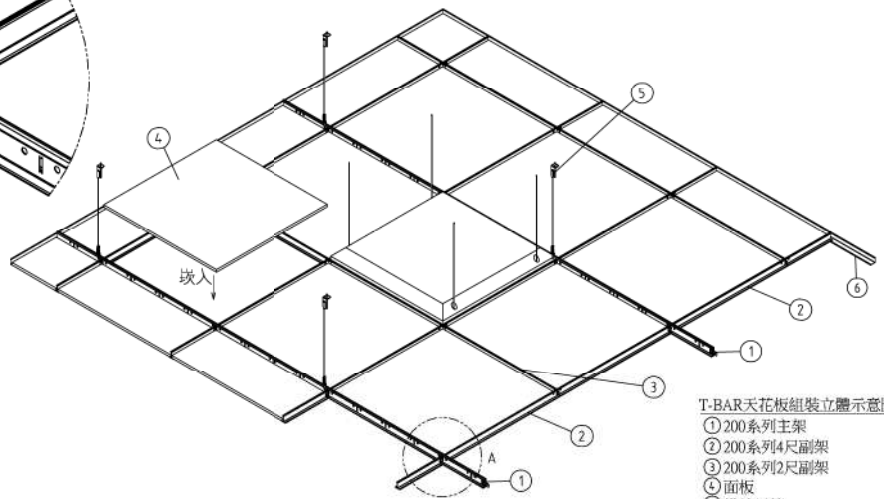
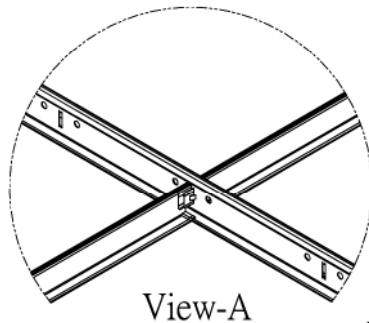
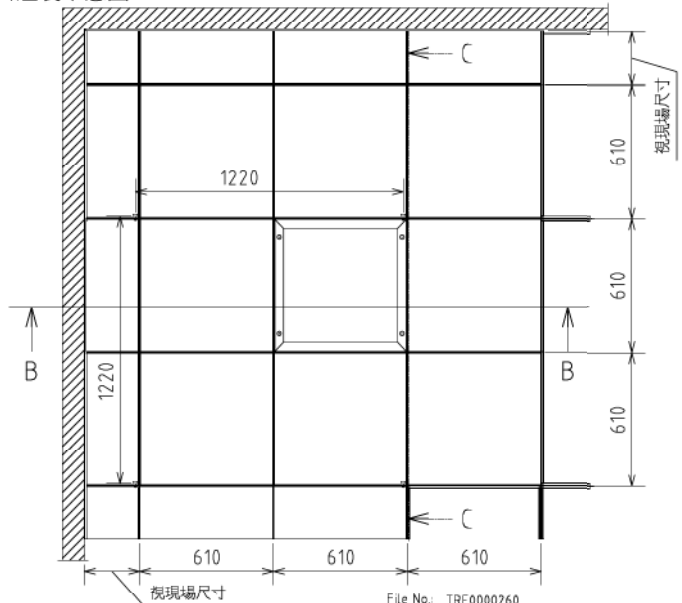
青鋼金屬建材有限公司

台南市官田區工業路9號

TEL:(06)6986623 FAX:(06)6987359

CMK BUILDING MATERIAL CORP.

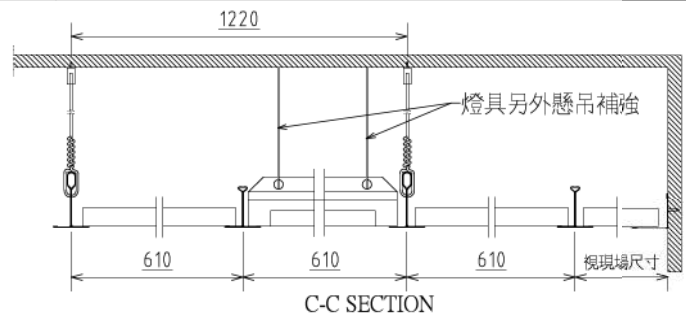
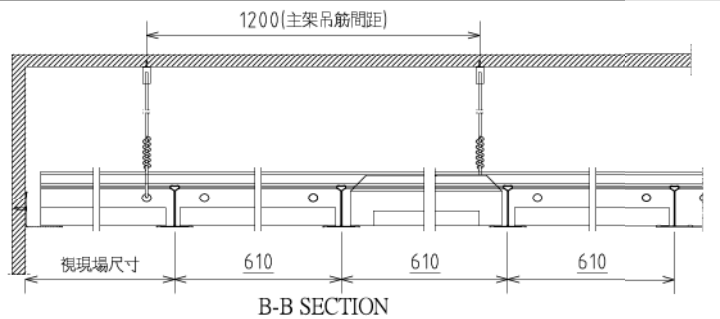
平面組裝示意圖



- T-BAR天花板組裝立體示意圖
- ① 200系列主架
 - ② 200系列4尺副架
 - ③ 200系列2尺副架
 - ④ 面板
 - ⑤ 鐵線吊筋
 - ⑥ 單L收邊

File No.: TRE0000260

PT NO.	MATL NO.	NAME	TYPE OR REMARK	WEIGHT /UNIT	MAKER OR MATL.	QTY /UNIT	QTY TOTAL	WKS
1		零件表 Part List	-0131 TRE000366					



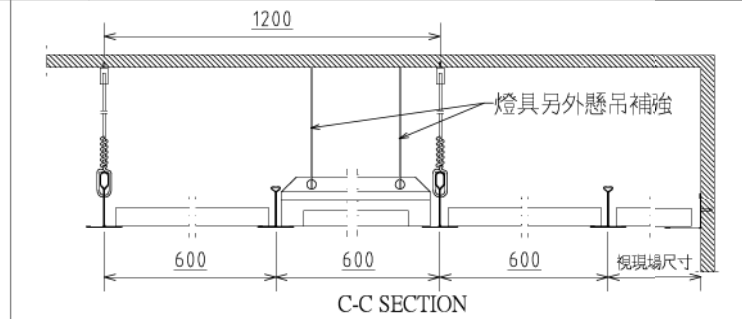
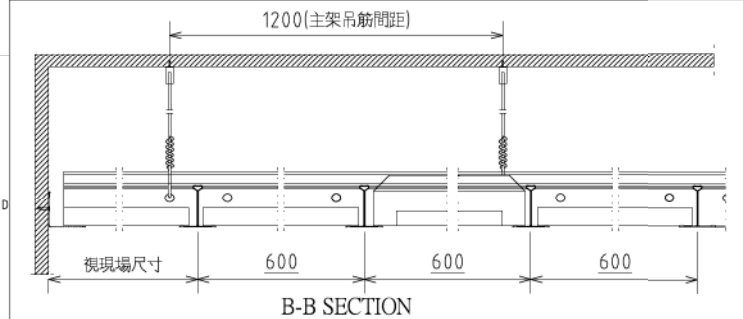
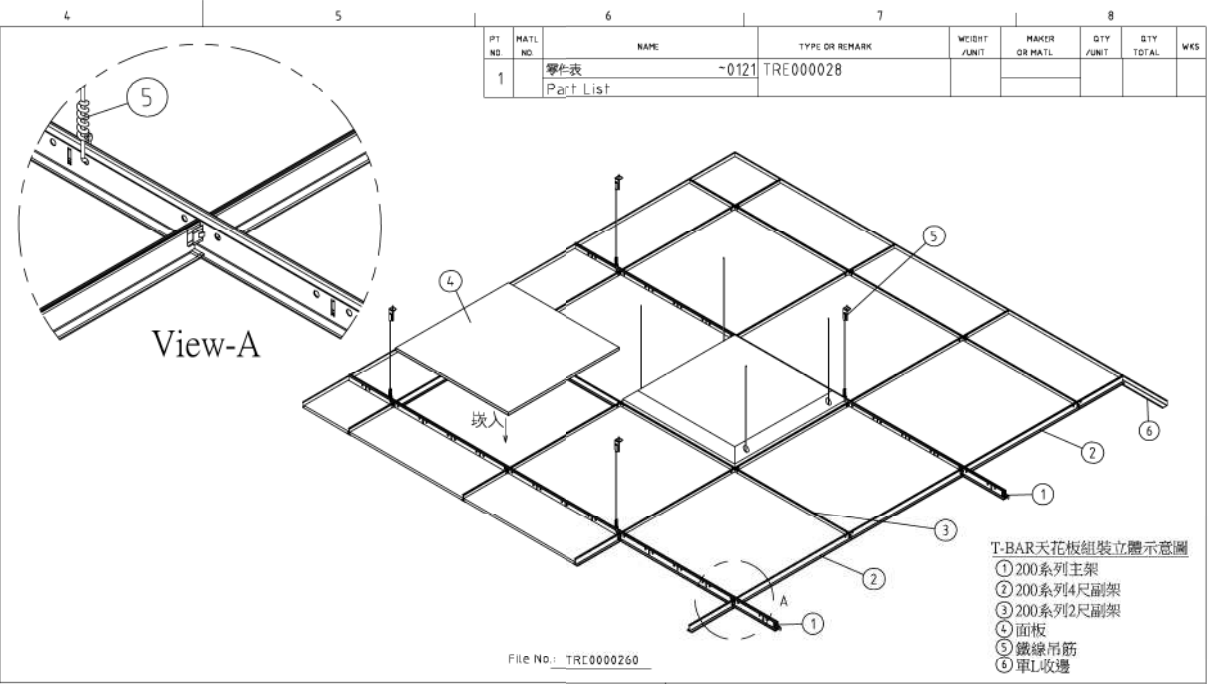
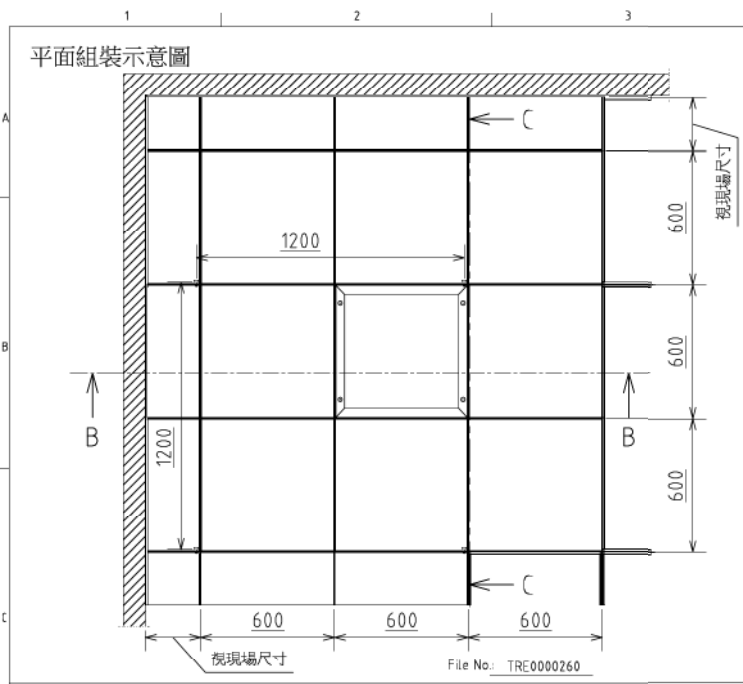
- 壹、骨架 (7) (8)
1. 材質:
- 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板, 符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。
 - 1.2 T-BAR CAP面板-柚木烤漆鋼板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 以上。
2. 承載:
- 依ASTM C635需達輕度承載要求7.4 kg/m以上。

組裝用料:

名稱	主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 柚木烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 柚木烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 柚木烤漆鋼板	0.5mm柚木烤漆鋼板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/10/20	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0130
APPROVED	Kai 王楨任	CHECKED	2020.10.20 PAUL	DRAWN	王楨任	DRAWING TITLE	T-BAR搭接200系列(吊筋間距1200)CAP柚木烤漆鋼板標準施工大樣圖
DESIGNED	2020.10.20 PAUL					DRAWING NO.	TRE0003654
青鋼應用材料公司							

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印



壹、骨架 (Z) (A)

1. 材質:

△ 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板, 符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。

△ 1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋼板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。△

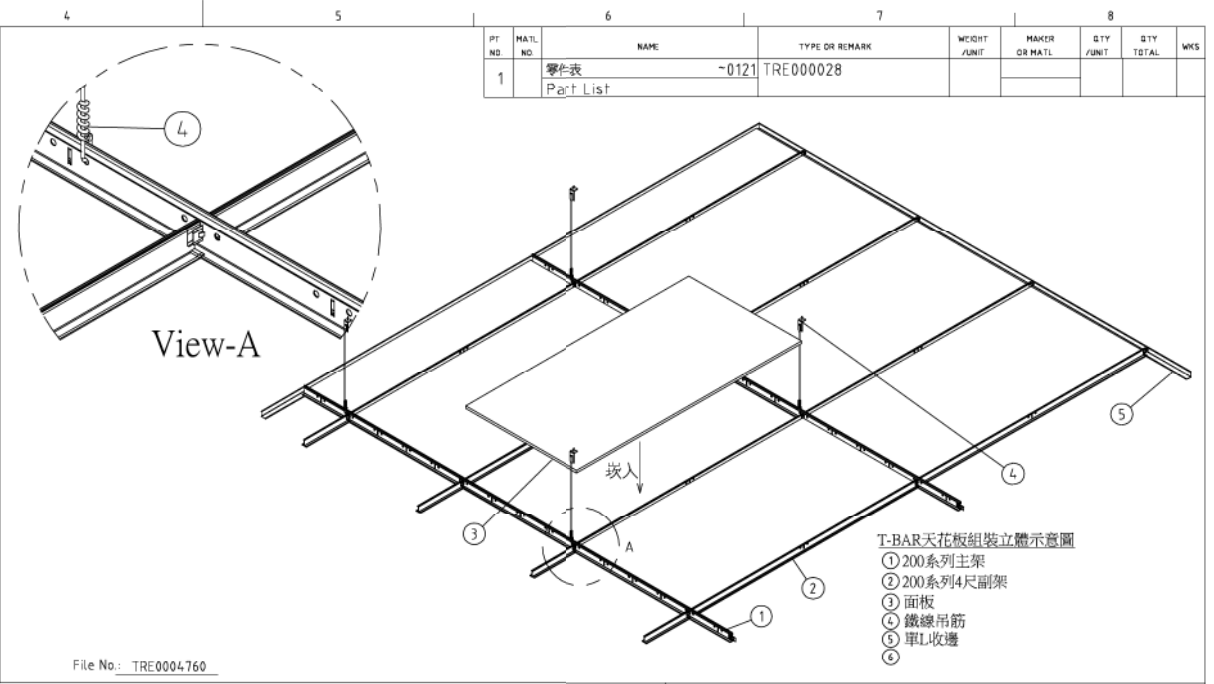
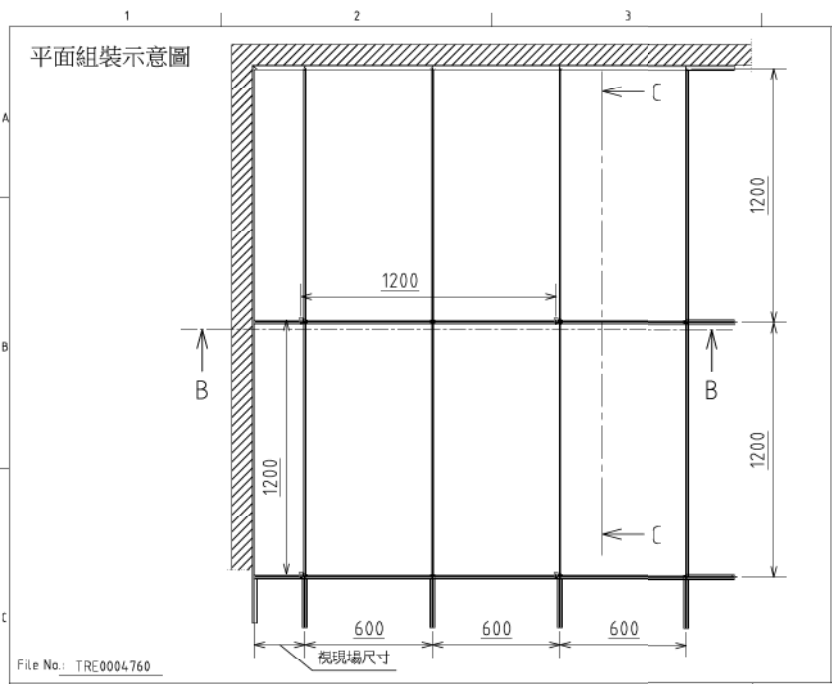
組裝用料:

名稱	主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.4mm預烤漆鋼板
型式				
尺寸	L=3600 / 2400	L=1200	L=600	L=3000 / 2400

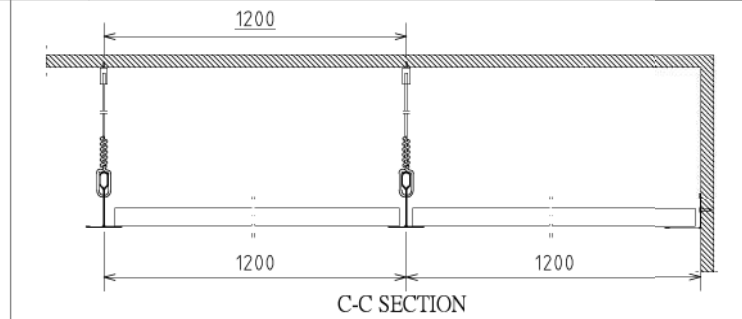
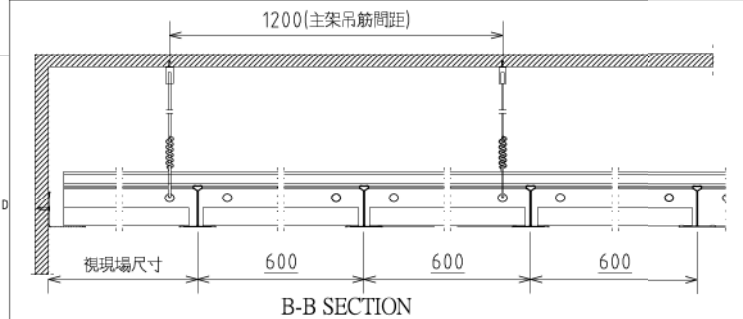
SCALE	FREE	DRAWING DATE	2018/06/15	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0135
APPROVED		CHECKED		DESIGNED		DRAWN	王楨任
DRAWING TITLE						T-BAR搭接200系列制600x600(吊筋間距1200)CAP預烤漆鋼板標準施工大樣圖	
2020/10/20 2020/10/20						DRAWING NO.	
2018/8/21						TRE0004743	

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印

青鋼應用材料公司



PT NO.	MATL NO.	NAME	TYPE OR REMARK	WEIGHT /UNIT	MAKER OR MATL.	QTY /UNIT	QTY TOTAL	WKS
1		零件表 Part List	-0121 TRE000028					



壹、骨架 (7) (8)

1.材質:

△ 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板,符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。

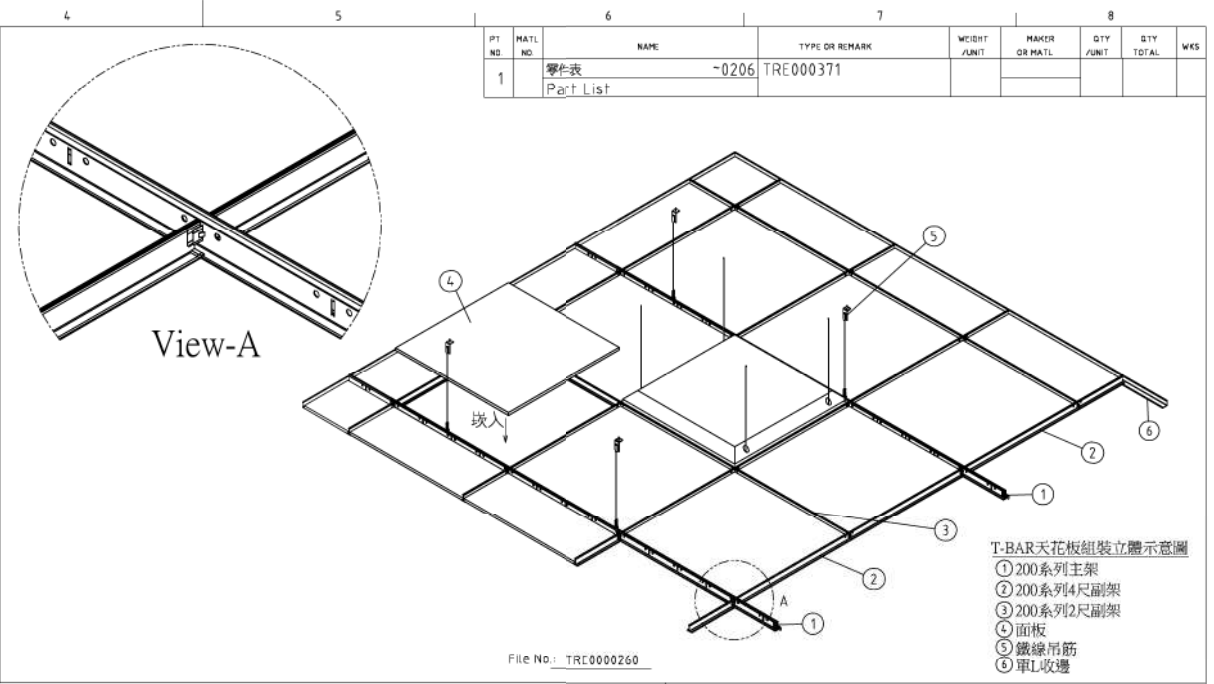
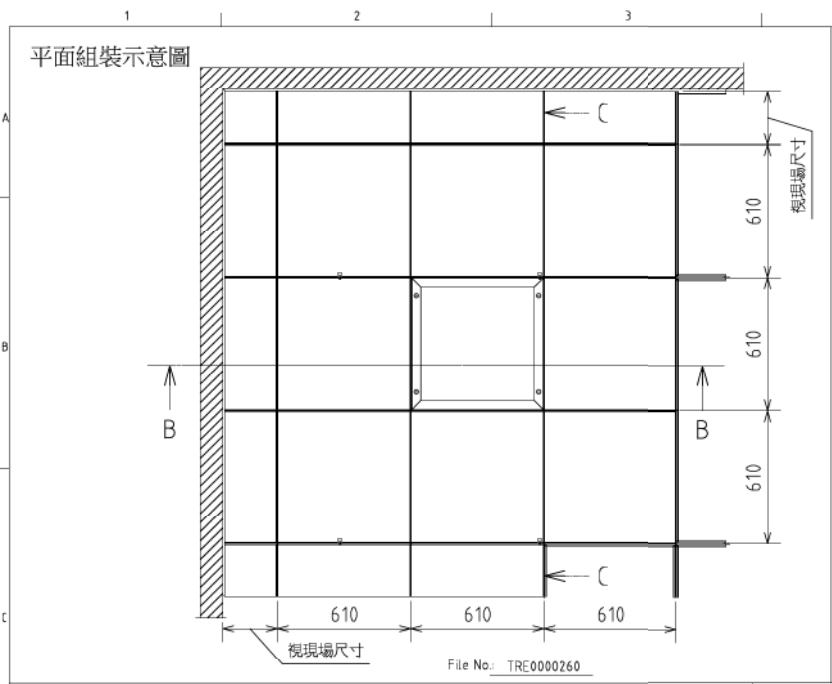
△ 1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋼板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。△

組裝用料:

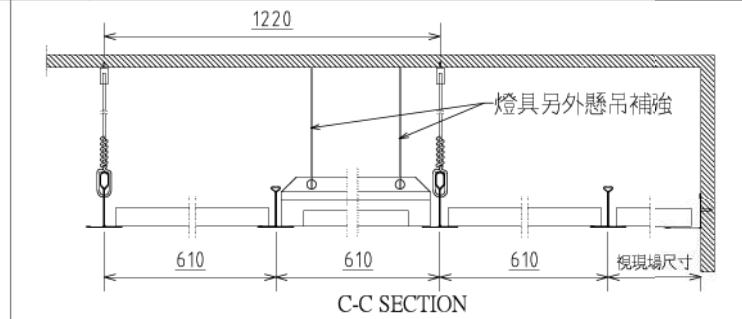
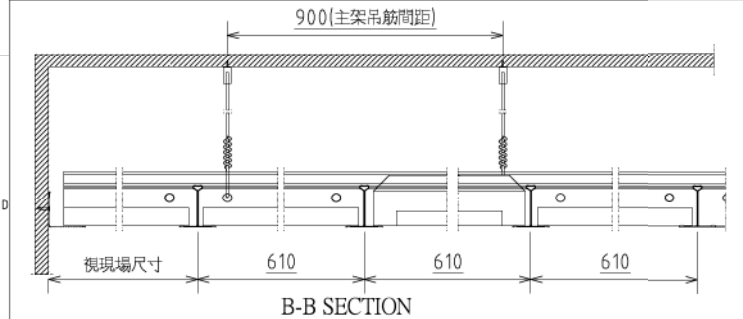
名稱	主架	4尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋼板	0.4mm預烤漆鋼板
型式			
尺寸	L=3600 / 2400	L=1200	L=3000 / 2400

△	SCALE	FREE	DRAWING DATE	2018/06/19	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO	PT16001~0140
△	APPROVED	CHECKED	DESIGNED	2020.10.20	DRAWN	王楨任	DRAWING TITLE	T-BAR搭接200系列公制600x1200(吊筋間距1200)CAP預烤漆鋼板標準施工大樣圖
△	2020/10/12	規範修正	Kai					
△	2019/6/24	膜厚內容敘述更改	LIEN					
△	2018/8/21	增加膜厚公差	LIEN					
青鋼應用材料公司							DRAWING NO	TRE0004753

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印



PT NO.	MATL NO.	NAME	TYPE OR REMARK	WEIGHT /UNIT	MAKER OR MATL.	QTY /UNIT	QTY TOTAL	WKS
1		零件表 Part List	-0206 TRE000371					



壹、骨架 (Z) (A)

1. 材質:

(A) 1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板, 符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-預烤漆鋁板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu m$ 。 (A) (A)

2. 承載:

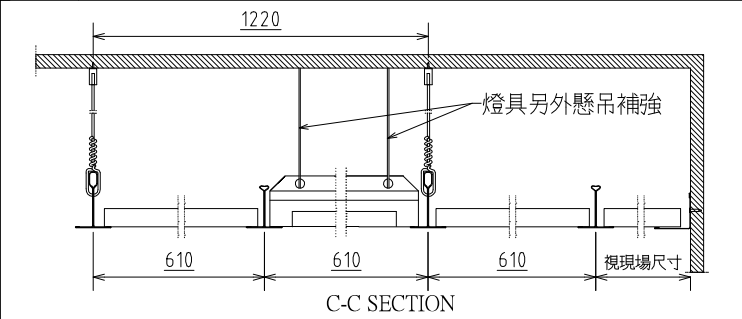
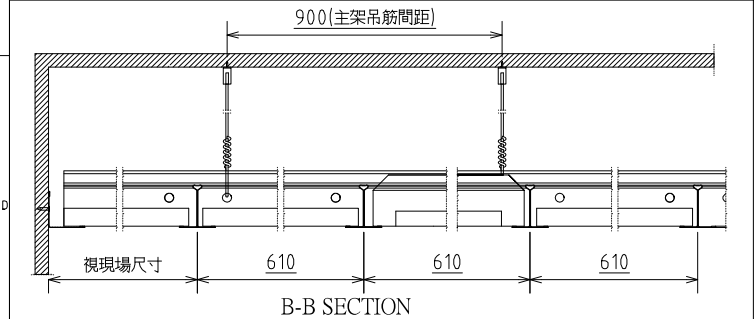
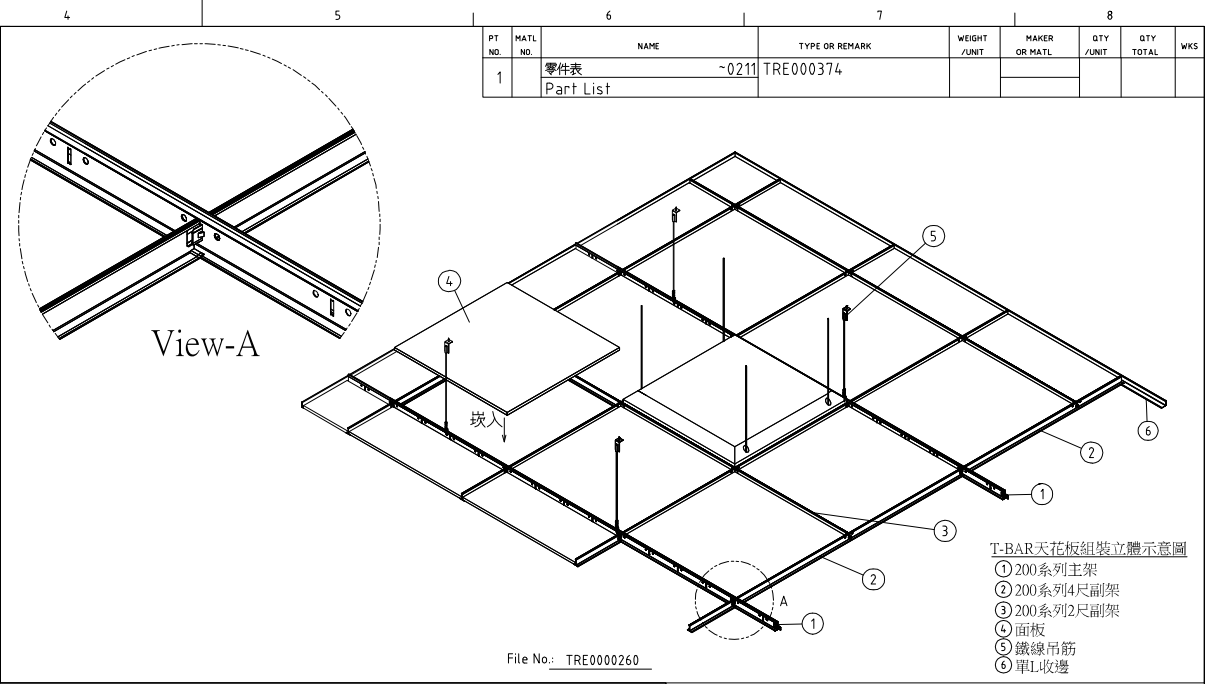
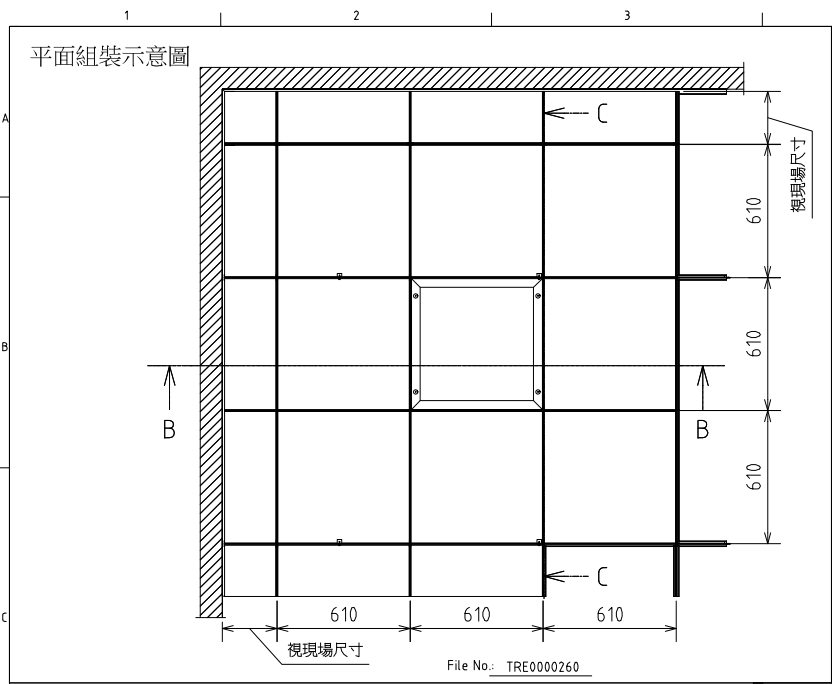
依ASTM C635需達重度承載要求23.8kg/m以上。

組裝用料:

名稱	主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 預烤漆鋁板	0.5mm預烤漆鋁板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/10/20	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0205
APPROVED		DESIGNER	2020.10.20 PAUL	DRAWN	王楨任	DRAWING TITLE	T-BAR搭接200系列(吊筋間距900)CAP預烤漆鋁板標準施工大樣圖
青鋼應用材料公司						DRAWING NO.	TRE0003703

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印



壹、骨架 (A) (B)

1. 材質:

1.1 T-BAR主副架底板-鍍鋅鋼板, 符合 CNS 1244 G3027或JIS G3302 SGCC規範, 鍍鋅量達Z12。

1.2 T-BAR CAP面板-柚木烤漆鋼板, 正面烤漆膜厚 $20 \pm 5 \mu\text{m}$ 以上。 (A) (B)

2. 承載:

依ASTM C635需達重度承載要求23.8kg/m以上。

組裝用料:

名稱	主架	4尺副架	2尺副架	收邊
材質	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 柚木烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 柚木烤漆鋼板	0.35mm鍍鋅鋼板 CAP 柚木烤漆鋼板	0.5mm柚木烤漆鋼板
型式				
尺寸	L=3660 / 2440	L=1220	L=610	L=3050 / 2440

SCALE	FREE	DRAWING DATE	2017/10/20	MACHINE NAME	標準一般施工大樣圖	PRO NO.	PT16001~0210
APPROVED		DESIGNED		DRAWN	王楨任	DRAWING TITLE	T-BAR搭接200系列(吊筋間距900)CAP柚木烤漆鋼板標準施工大樣圖
DATE	2020/10/12	REVISION	規範修正	DATE	2019/6/24	REVISION	膜厚內容敘述更改
DATE	2018/8/21	REVISION	增加膜厚公差	DATE	2018/8/21	REVISION	增加膜厚公差

青鋼應用材料公司

DRAWING NO. TRE0003733

本圖面所有權隸屬青鋼, 未經許可不得仿製或複印